Gegevens actueel per: 26-11-2026 12:05

Link naar het product: https://www.cncworld.be/olievrije-compressor-1-2-mpa-voor-gweike-m-core-p-756.html



Olievrije compressor 1,2 MPa voor GWEIKE M Core

Incl. BTW	**2 699.00 €**
Excl. BTW	**2 230.58 €**
VOORRAAD	**Beschikbaar**
Verzendtijd	**48 uur**
Catalogusnummer	**EUMCoreCompressor**

Product omschrijving

GWEIKE All-in-One

Compressor, droger en drietrapsfiltratie in één systeem

174 psi / 1,2 MPa · koolstofstaal snijden tot 5 mm · opgegeven randruwheid ≤ 3,2 µm.

De door de fabrikant getoonde snijresultaten zijn afhankelijk van het materiaal, de laser en de procesinstellingen.

Bescherm het lasersysteem met schone HyperPure-lucht

De geïntegreerde olievrije compressor, koeldroger en meertrapsfiltratie leveren schone, droge lucht met een druk tot 1,2 MPa (174 psi).

Het systeem verwijdert vocht, stof en olienevel uit de luchtstroom. Het helpt de pneumatische toevoer droog te houden en het risico op vervuilde lenzen, een verstopte nozzle, oxidatie en slakvorming te beperken.

Droge lucht ondersteunt de randkwaliteit

Schone, gedroogde lucht helpt een gladde snijrand te verkrijgen. GWEIKE noemt een ruwheid van ≤ 3,2 µm; het resultaat hangt af van het materiaal, het proces en de machine-instellingen.

Lagere gebruikskosten

Volgens de fabrikant maakt schonere lucht het mogelijk lenzen en nozzles minder vaak te vervangen, waardoor de jaarlijkse uitgaven aan verbruiksartikelen dalen.

Toepassingen met GWEIKE M Core

Het systeem is ontworpen voor GWEIKE M Core met FIBER-laser 400 W en CO_2-laser 80 W. GWEIKE noemt onder meer toepassingen in de sieradenproductie, precisieambachten en bewerking van titaniumonderdelen voor de medische sector.

Stabiele druk van 174 psi en snijden tot 5 mm

De GWEIKE beschrijving vermeldt een motor van 2,3 kW[1] en een bufferreservoir van 70 l. Het systeem moet een druk tot 174 psi handhaven met beperkte schommelingen. De snelle luchtstroom helpt gesmolten metaal af te voeren, insteken en voorverwarmen te verkorten en de stabiliteit van het snijden te behouden.

Bij passend laservermogen, materiaal en procesinstellingen noemt de fabrikant de mogelijkheid om koolstofstaal tot 5 mm dik te snijden.

2,3 kW[1]Vermogen in de GWEIKE beschrijving en tabel

70 l Inhoud van het bufferreservoir

174 psi Maximale druk

5 mm Koolstofstaal — afhankelijk van het proces

[1] Op de GWEIKE pagina staat een verschil: de producttitel noemt 2,2 kW, terwijl de beschrijving en technische tabel 2,3 kW (2300 W) vermelden. De waarde voor de specifieke uitvoering moet op het typeplaatje worden bevestigd. Hierboven zijn de gegevens uit de fabrikantbeschrijving behouden.

Snijanimatie afspelenOriginele snijanimatie openen

Automatisch starten en stoppen

De slimme drukgestuurde start–stop stopt de compressor tijdens pauzes om onnodig energieverbruik te beperken.

Maximaal debiet van 210 l/min

De fabrikant noemt een maximaal debiet van 7,4 SCFM (210 l/min) en wijst op capaciteitsreserve voor een stabiele werking en verdere uitbreiding van het proces.

Geïntegreerde constructie: compact, mobiel en eenvoudig te plaatsen

In de fabriek aangesloten systeem

De olievrije compressor, koeldroger, het reservoir van 70 l en de meertrapsfiltratie vormen één apparaat. Het hoofdluchtcircuit is in de fabriek voorbereid, zodat verschillende afzonderlijke onderdelen niet meer hoeven te worden samengesteld en aangesloten.

Na het correct aansluiten van de stroomvoorziening en luchtleiding kan het systeem samenwerken met een compatibele GWEIKE lasermachine. Wielen maken het verplaatsen en opstellen van de compressor bij de werkplek eenvoudiger.

Beperking van geluid en trillingen

De geluids- en trillingsbeperkende constructie moet het opgegeven geluidsniveau onder 75 dB houden. De fabrikant presenteert het apparaat als oplossing voor garages, thuiswerkplaatsen en kleine ateliers.

Het werkelijke geluid hangt af van de installatieplaats, belasting en onderhoudstoestand van het apparaat.

Weinig onderhoud, meerdere beveiligingen en continu gebruik volgens de fabrikant

Regelmatig onderhoud omvat vooral controle en vervanging van het luchtfilter. GWEIKE noemt ongeveer 5 minuten voor de basisonderhoudswerkzaamheden, afhankelijk van de ervaring van de gebruiker en de onderhoudsomstandigheden.

Bediening met één start–stopknop en snel, zonder gereedschap verwisselbare filters moeten het dagelijks gebruik en onderhoud eenvoudiger maken.

De GWEIKE afbeelding toont de opgegeven levensduur en beschikbare configuraties. De levensduur hangt af van de gebruiksomstandigheden; voedingsspecificaties en conformiteit gelden voor bepaalde uitvoeringen.

Waarom de geïntegreerde GWEIKE All-in-One compressor?

Door de fabrikant gepresenteerde vergelijking van het GWEIKE station en een traditionele stikstoffles. De kostenvoorbeelden zijn in USD en gebaseerd op aannames van GWEIKE; de werkelijke uitgaven hangen af van het gebruik.

Technische specificaties volgens GWEIKE	Parameter	Door de fabrikant opgegeven waarde
	Maximale luchtdruk	174 psi (1,2 MPa)
	Werkdruk	130–174 psi (0,9–1,2 MPa)
	Luchtdebiet	7,4 SCFM (210 l/min)
	Reservoirinhoud	18,5 gal (70 l)
	Nominaal vermogen volgens de GWEIKE tabel[1]	3,1 HP (2300 W / 2,3 kW)
	Vultijd	45 s van 0 tot 145 psi (van 0 tot
	Geluidsniveau	Lager dan 75 dB
	Gewicht	154,3 lb (70 kg)
	Afmetingen	31,7 × 15,6 × 32,7 inch (805 ×
	Door de fabrikant vermelde stroomvoorzieningsvarianten	220 V / 50 Hz; 240 V / 60 Hz
	Slangdiameter	0,39 inch (10 mm)
	Bedrijfstemperatuur	41–104 °F (5–40 °C)

[1] De paginatitel van de fabrikant noemt 2,2 kW, terwijl de beschrijving en tabel 2,3 kW (2300 W) vermelden. Bevestig bij het kiezen van de installatie de gegevens van de specifieke uitvoering op het typeplaatje. Snijparameters, levensduur en geluid hangen ook af van de gebruiksomstandigheden.

De compatibele GWEIKE M Core lasermachine bekijken (()=>{'use strict';const root=document.getElementById('cw-gwa1220');if(!root||root.dataset.gwaGifReady)return;root.dataset.gwaGifReady='1';const img=root.querySelector('[data-gwa-src]'),button=root.querySelector('[data-gwa-play-gif]');if(!img||!button)return;const start=()=>{if(img.dataset.gwaLoaded)return;img.dataset.gwaLoaded='1';img.src=img.dataset.gwaSrc;button.hidden=true;};button.addEventListener('click',start);if(matchMedia('(prefers-reduced-motion: reduce)').matches||!('IntersectionObserver'in window)){button.hidden=false;return;}const observer=new IntersectionObserver(entries=>{if(entries.some(entry=>entry.isIntersecting)){start();observer.disconnect();}},{rootMargin:'75pt 0pt'});observer.observe(img);})();