

Link naar het product: <https://www.cncworld.be/laser-snijmachine-voor-metaal-fiber-800w-30x30cm-accessoires-p-723.html>



Laser snijmachine voor metaal FIBER 800W 30x30cm | Accessoires

Incl. BTW	9 489.00 €
Excl. BTW	7 842.15 €
VOORRAAD	Beschikbaar
Verzendtijd	48 uur
Catalogusnummer	10603-FL
Fabrikantcode	3030-FL

Product omschrijving

Laser FIBER JPT 800W Werkveld 300 × 280 mm Luchtkoeling Snijkop Au3Tech A50M Software NexCut X1 Voeding 220V

METAALDETAILS ZONDER GROOT HAL
800W KRACHT | WERKBEREIK 30×28 CM | VERLICHTE TAFEL |

ZX-3030FL is een compacte, gesloten lasermachine voor het snijden van metaal. Het is ontworpen voor precieze details en korte series. Het neemt ongeveer evenveel ruimte in als een degelijke werkbank. Het maakt het mogelijk om zelfstandig onderdelen te snijden van koolstofstaal, roestvrij staal, aluminium en messing.

De laserbron JPT 800W wordt door lucht gekoeld.

Je hebt geen aparte chiller of waterinstallatie nodig - het is voldoende om de voeding, het geschikte werkgas en een effectieve rookafzuiging voor te bereiden.

De machine zal geschikt zijn voor kleine metaalwerkplaatsen, prototypingbedrijven, reclamewerkplaatsen,

servicelocaties, laboratoria en bij de productie van kleine series. Het werkgebied 300 × 280 mm is geschikt voor plaatjes, panelen, houders, fronten, behuizingsonderdelen en kleine machineonderdelen.

Snijden en besturing

Bron JPT 800W werkt in continue modus en levert een stabiele straal voor het snijden van populaire metalen in een klein formaat.

Snijkop Au3Tech A50M heeft handmatige brandpuntsregeling, een verwisselbare bescherm lens en capacitatieve bladoppervlakte-tracking.

Besturing MCC200 + NexCut X1 maakt het mogelijk projecten te importeren, parameters te selecteren en te werken vanaf een computer of een touchpanel.

Werkbank met snijstroken 300 × 280 mm Het ondersteunt het blad stabiel en de uitschuifbare lade vergemakkelijkt het opruimen van snijafval.

Werkruimte met verlicht werkblad en een afzuigventilator zorgt voor comfortabel werken tijdens het snijden van metaal.

Comfort en compacte vorm

Gesloten werkruimte scheidt het proces van de operator, en de groene kap maakt het mogelijk om het werk van de machine comfortabel te observeren.

Luchtkoeling het elimineert de noodzaak om een chiller te hebben en daarmee de ruimte innemende koelbuizen.

Aanraakpaneel met instellingen maakt het baseren, positioneren van de kop en het werken met offline bestanden eenvoudiger.

Aansluitingen voor O₂ en N₂ / lucht ze werken samen met de proportionele regelaar SMC, waardoor het gemakkelijker is om gas en druk aan het materiaal aan te passen.

Enkel-fasige voeding en massa ongeveer 70 kg - de behuizing heeft 900 × 590 × 560 mm, dus de werkplek kan zelfs in een kleine werkplaats worden ingericht.

Steenkoolstal

handgrepen, steunen, plaatjes en kleine onderdelen

4-6 mm*

Roestvrij staal

fronten, panelen, aanduidingen en behuizingselementen

1-2 mm*

Aluminium

mooie behuizingen, afdekkingen en technische details

1-1,5 mm*

Messing

borden, decoraties, aanduidingen en kleine onderdelen

0,5-1 mm*

* De werkelijke maximale dikte, snelheid en randkwaliteit hangen af van het soort materiaal, het oppervlak, het type en de zuiverheid van het gas, de druk, de nozzle-diameter, de brandpuntinstelling en de procesparameters. Voor koolstofstaal met een dikte vanaf 2 mm wordt zuurstof aanbevolen; voor dunner roestvrij staal, aluminium en messing worden stikstof of goed voorbereid samengeperst lucht gebruikt.

Snijkop Au3Tech A50M

A50M is een compacte snijkop die is aangepast aan de bron 800W. Handmatige brandpuntsinstelling maakt het mogelijk om het focuspunt aan te passen aan het type en de dikte van het te bewerken plaatmateriaal.

Het capacitatieve volgsysteem regelt de afstand van de nozzle tot het materiaal. De bescherm lens beschermt de interne optiek tegen stof en spatten, en verbruiksdelen kunnen snel worden vervangen.

Inbegrepen: Beschermende lenzen, Snijdoppen

NexCut X1 - bediening vanaf de computer of het scherm

System Au3Tech MCC200 werkt samen met de software NexCut X1. Vanaf de computer kun je een taak voorbereiden, parameters van de machine importeren, lagen, vermogen, snelheid, gas en snijhoogte instellen.

Het touchscreen maakt ook offline werken mogelijk. De handleiding voorziet in de bediening van bestanden DXF, CHF, NC, TXT, CNC, G, PLTI en SVG, en de verbinding met de machine kan via WLAN of USB plaatsvinden.

Werkbank met snijlatten

Getande latten beperken het contactoppervlak met het plaatmateriaal, en de uitschuifbare lade verzamelt klein afval. Latten aan beide zijden van de tafel maken het gemakkelijk om materiaal vast te zetten.

Modulair riemaandrijvingssysteem

Drie nauwkeurige stappenmotorbesturingen drijven de assen aan in een compacte, lichte constructie.

SMC-regelaar

De elektropneumatische proportionele regelaar helpt om de ingestelde gasdruk tijdens het werk te handhaven.

Luchtkoeling - minder spullen rondom de machine

De laserbron JPT YDFLC-800-L-A-S-05 wordt door lucht gekoeld. Het is niet nodig om vloeistof bij te vullen, de watercirculatie te controleren of een plek voor een aparte koeler te zoeken.

Hiervoor moet worden gezorgd voor een vrije luchtstroom: laat minstens 30 cm vrije ruimte bij in- en uitlaten, maak de filters regelmatig schoon en werk niet langdurig met volle belasting in een warme of sterk stoffige ruimte.

Aanbevolen voorwaarden: temperatuur 15-30°C, vochtigheid 40-80%, zonder condensatie.

Model
ZX-3030FL
Effectief snijgebied
300 × 280 mm

XYZ bewegingsbereik

300 × 280 × 50 mm

Type en vermogen van de laser

FIBER, continue modus CW, 800W

Laserbron

JPT YDFLC-800-L-A-S-05, luchtgekoeld

Golflengte

nominaal 1080 nm

Snijkop

Au3Tech A50M, handmatige scherpstelling

Besturing / software

Au3Tech MCC200 + NexCut X1

Aandrijvingsstuurprogramma's

3-cijferige stappenmotorcontrollers Leadshine DM415S

Uitzending

modulaire riemaandrijving

Tafel

Tandige messentafel, uitschuifbare afvallade

Constructie

aluminiumlegering frame, gesloten behuizing

Gasregelaar

SMC ITV1060-312L, elektropneumatische proportionele regelaar

Arbeidsgassen

zuurstof, stikstof of bereid samengeperste lucht

Aansluitingen voor gas

apart O₂-poort en gezamenlijke N₂ / luchthoek

Aanbevolen gasdruk

O₂: 0,6-0,8 MPa; N₂ / lucht: 1,3-1,6 MPa

Positioneringsnauwkeurigheid

aangegeven waarde: 0,05 mm/m

Herhaalbaarheid van positionering

gedecclareerde waarde: ±0,05 mm/m

Maximale versnelling

0,3-0,5 G (versnelling)

Ondersteunde formaten

DXF, CHF, NC, TXT, CNC, G, PLTI, SVG

Gegevensverbinding

USB / WLAN

Voeding

AC 220V ±10%, 50/60 Hz, 1 fase

Totale vermogen van het apparaat

ongeveer 4 kW

Afmetingen van de machine

900 × 590 × 560 mm

Nettogewicht

ongeveer 70 kg

Verpakkingsafmetingen

1030 × 730 × 740 mm

Brutogewicht

ongeveer 117 kg

Werkomgeving

aanbevolen 15-30°C, vochtigheid 40-80%, zonder condensatie

Garantie

12 maanden

- ✓ Lasersnijder FIBER ZX-3030FL 800W,
- ✓ Laserbron JPT 800W luchtgekoeld,
- ✓ Snijkop Au3Tech A50M,
- ✓ Set beschermende lenzen,
- ✓ Messing snijdoppen,
- ✓ Keramische handgrepen,
- ✓ Bedieningspilot met leiding,
- ✓ Geheugen USB met software en machinebestanden,
- ✓ Antenne WLAN,
- ✓ Set inbussleutels,
- ✓ Flexibele afzuigslang met band

-
- ✓ Sleutelschakelaar met sleutels,
 - ✓ Set snijmonsters,
 - ✓ Gebruiksaanwijzing.

Om het werkstation te starten zijn de juiste werkgassen of voorbereide perslucht en een goed functionerende afzuiginstallatie nodig. Een chiller is niet nodig - de laserbron heeft een eigen luchtkoeling.

Je koopt een machine van een ervaren distributeur, met een verkoopdocument, garantie en toegang tot technische ondersteuning. We helpen bij de eerste ingebruikname, het instellen van de basisparameters en het dagelijks gebruik van het apparaat.

Model ZX-3030FL valt onder de conformiteitsverklaring CE die in de documentatie van de fabrikant is vermeld. De machine moet worden bediend door gekwalificeerd personeel, met inachtneming van de veiligheidsregels voor lasers met hoog vermogen.

Voordat je begint met werken, onthoud:

- ✓ correcte aarding van het apparaat,
- ✓ het behoud van vrije ruimte bij ventilatieopeningen,
- ✓ het gebruik van zuivere, droge gas en luchtdichte leidingen,
- ✓ met een efficiënte afvoer van rook en metaalstof,
- ✓ regelmatig reinigen van filters, bescherm lens, nozzle en tafel,
- ✓ controle van de werking van de noodstop.