Gegevens actueel per: 25-11-2026 00:30

Link naar het product: https://www.cncworld.be/laser-metaalsnijder-fiber-1500w-130x250cm-accessoires-p-721.html



Laser metaalsnijder FIBER 1500W 130x250cm + accessoires

Incl. BTW	**27 669.00 €**
Excl. BTW	**22 866.94 €**
VOORRAAD	**Beschikbaar**
Verzendtijd	**48 uur**
Catalogusnummer	**10564**
Fabrikantcode	**ZX-1325FL-1500**
EAN Code	**5907052595292**

Product omschrijving

FIBER ZX-1325FL lasersnijmachine - 1500 W, 1300 × 2500 mm

Een machine voor het snijden van metaal, met een autofocuskop, een computer, koeling en bijkomende uitrusting.

Bochu BLT310MAX 1500 W1300 × 2500 mmCWFL-3000AutofocusFSCUT 2000

Metaal snijden naar uw eigen tekeningen

Maak technische onderdelen, bordjes en behuizingsdelen met uw eigen FIBER-snijmachine. Dankzij lasertechnologie kunt u contouren, gaten en indelingen met meerdere onderdelen binnen één project uitwerken.

De ZX-1325FL is een FIBER-lasersnijder van 1500 W, bedoeld om metalen onderdelen uit plaatmateriaal te vervaardigen. Binnen het werkveld van 1300 × 2500 mm schikt u de elementen naargelang hun vorm en de grootte van de serie. De machine is geschikt voor panelen, handgrepen, behuizingen, machineonderdelen en andere stukken waarvan het ontwerp als snijcontour kan worden klaargemaakt. De opstelling bestaat uit een MAX MFSC-1500-bron, een Bochu BLT310-kop met autofocus en een FSCUT 2000-besturing met de software CypCutE. Met de ingebouwde computer met scherm en de afstandsbediening bereidt u een taak makkelijker voor en bedient u het toestel op de werkplek.

Met uw eigen metaalbewerking kunt u prototypes, kleine series en lopende orders produceren. U houdt de geometrie van het project en de organisatie van het werk in uw fabriek zelf in handen.

Plaatstaal bewerken met een FIBER-laser

De belangrijkste voordelen

1

Kracht voor dagelijkse taken

De MAX-vezelbron levert 1500 W en straalt in de band van 1060–1080 nm. Zo beschikt u over een eigen laserstation voor uw opdrachten, van één enkel onderdeel tot een hele reeks elementen. U blijft zelf meester over het procesontwerp en de

parameters.

2

Nauwkeurig snijproces

De Bochu BLT310-kop past de focus automatisch aan, in continue modus. Dat onderdeel is cruciaal voor het station dat technische onderdelen, behuizingen en reclame-elementen maakt.

3

Handig werken met het blad

De getande tafel draagt het plaatmetaal en dankzij de rollen schuift u het gemakkelijker het werkveld in. Met uw eigen werkplek bent u vrij om kleine series, prototypes en maatwerkonderdelen te produceren.

4

Van ontwerp tot metalen detail

Het systeem CypCutE draait op de ingebouwde computer, die over een groot LCD-scherm beschikt. Zo voert u wisselende projecten vlot uit, van een prototype tot de volgende reeks onderdelen.

5

Mechanische opbouw voor zich herhalende bewegingen

Voor de X/Y-assen zorgen Fuji-servomotoren van 750 W, de Z-as wordt aangestuurd door een servomotor van 400 W. Dankzij de uitgebreide mechanica kunt u dagelijks produceren op basis van uw eigen CAD-ontwerpen.

6

Koelunit in de gekozen configuratie

De CWFL-3000-koelmachine is voorzien van een tank van 22 l en haalt een opgegeven temperatuurstabiliteit van ±0,5°C. Zo hebt u een bron, een kop en koeling die op één productiestation zijn afgestemd.

Contouren, gaten en uitsnedes in metalen onderdelen

Open de video.

Een sierlijke contour uitsnijden

Open de video.

Kant-en-klaar decoratief detail

Open de video.

Close-up van de rand van het detail

Ideeën voor toepassingen

Prototypes en korte series

Stukken om een ontwerp te toetsen en latere projectversies.

Technische details

Grepen, panelen, beugels en delen van behuizingen.

Reclame en markeringen

Platen, uithangborden en versieringen uit metaal.

Laserbron

MAX MFSC-1500 - 1500 W optisch vermogen

De MAX-vezelbron levert 1500 W en werkt in de band van 1060–1080 nm. Deze configuratie is bedoeld voor het snijden van metalen platen. De glasvezelbron vormt het hart van de machine en brengt de energie op die de bewerking vraagt. Door de parameters bij te stellen, kan één toestel binnen zijn werkbereik ook latere projecten aan.

Uw eigen laserstation voert uw opdrachten uit, of het nu om één onderdeel gaat of om een hele reeks. Het procesontwerp en de parameters houdt u zelf onder controle.

Snijkop

Bochu BLT310 met autofocus

De Bochu BLT310-kop stelt de focus automatisch bij, in continue modus. Hij richt de straal op het materiaal en werkt daarbij samen met de besturing van de machine. Dankzij de focusregeling verloopt het werk met uiteenlopende soorten plaatwerk eenvoudiger.

Dit onderdeel is onmisbaar in het station dat technische onderdelen, behuizingen en reclamedelen vervaardigt.

Tafel en laden

1300 × 2500 mm getande tafel met invoerrollen

De getande tafel draagt het plaatmetaal en met de rollen voert u het eenvoudiger naar het werkveld. De tafel is gebouwd voor het gewicht van platen met een dikte van 20 mm. Omdat het werkveld goed bereikbaar is, laadt u het plaatwerk gemakkelijker en neemt u de afgewerkte elementen vlot uit het toestel. Eén enkel onderdeel of een hele reeks stukken kunt u in één project bundelen.

Een eigen werkplek betekent dat u vrij prototypes, kleine series en maatwerkonderdelen kunt maken.

Controle en ontwerp

FSCUT 2000 + CypCutE

CypCutE is geïnstalleerd op de ingebouwde computer met groot LCD-scherm. De herkenning van binnen- en buitencontouren helpt u de bewerkingsvolgorde vast te leggen. De software brengt de ondersteuning van ontwerpgeometrie en de snijparameters samen. Zo regelt u de opdracht en de werking van de machine in één omgeving.

Zo werkt u praktisch aan wisselende projecten, van een prototype tot de daaropvolgende serie onderdelen.

Aandrijving en begeleiding

Fuji, SHIMPO, Hiwin, YYC en TBI

Fuji-servomotoren van 750 W drijven de X/Y-assen aan, terwijl een servomotor van 400 W de Z-as voor zijn rekening neemt. SHIMPO-reductoren, Hiwin HGH25-geleiders en YYC-tandwielen met spiraalvorm beheren samen de beweging in het tafelvlak. Bij het snijden van contouren spelen de aandrijvingen en het geleidesysteem op elkaar in. Een precieze asbeweging is de grondslag voor het snijden van gaten, vormen en indelingen met talrijke onderdelen.

Een uitgebreide mechanica ligt aan de basis van de dagelijkse productie met uw eigen CAD-ontwerpen.

Koeling

S&A Teyu CWFL-3000 - met afzonderlijke chip in de levering

De CWFL-3000-koelmachine beschikt over een tank van 22 l en een vermelde temperatuurstabiliteit van ±0,5°C. Het koelsysteem houdt de thermische omstandigheden van de laser stabiel zolang de taak loopt. De bijbehorende uitrusting zit in de aangeboden configuratie.

Bron, kop en koeling zijn op elkaar afgestemd en vormen samen één productiestation.

Gas en dagelijkse service

SMC-regeling en geautomatiseerde smering

Met het proportionele SMC-ventiel regelt u het werkgas. Of u zuurstof of stikstof kiest, hangt af van het materiaal en van de gewenste snijkant. Het bijstellen van het werkgas hoort bij het snijproces van plaatmetaal. Een automatische smering ondersteunt de werking van de mechanica van de machine.

Zulke uitrusting maakt het gemakkelijker om repetitief productiewerk op opeenvolgende platen te organiseren.

Productie onder eigen controle

Werkstation om plaatwerk te laden en te snijden

De machine meet 3650 × 2170 × 1900 mm en weegt 2000 kg. De onderdelen zitten in een afgeschermde constructie, en dankzij de tafel die van bovenaf bereikbaar is, laadt u platen gemakkelijk. Met uw eigen snijmachine bent u vrij om prototypes, kleine series en lopende orders te realiseren. In uw fabriek maakt u onderdelen naar uw eigen ontwerp klaar.

Deze oplossing is bedoeld voor bedrijven die hun plaatbewerking willen uitbouwen en vlot tussen uiteenlopende onderdelen willen wisselen.

Metalen en bereik van de bewerking

Koolstofstaal

- Constructiedelen, vlakke machineonderdelen en grepen.
- Geschat maximaal diktebereik: 10–12 mm.

Roestvrij staal

- Panelen, voorkanten, behuizingen en uitrustingsdelen.
- Geschat maximaal diktebereik: 2–3 mm.

Aluminium

- Roosters, lichte componenten en technische onderdelen.
- Geschat maximaal diktebereik: 1–2 mm.

Messing

- Decoraties, borden en onderdelen.
- Geschatte maximale dikte: 1 mm.

Bijkomende toepassingen om voor te bereiden

- Verzinkte platen en mangaanstaal.

Implementatievoorbeelden

Software en besturing

Het bestand klaarmaken in CypCutE

Configuratie van de besturing: FSCUT 2000 / CypCutE. Via de besturing wordt het klaargezette project gekoppeld aan de bediening van het toestel en aan de taakparameters.

Met uw eigen bestanden voert u individuele projecten uit, maakt u latere versies van de onderdelen klaar en pakt u voor volgende orders de gekozen geometrie weer op.

Wat win je in het dagelijkse werk?

Eigen metaalontwerpen laten snijden

- **Prototypes en korte series** — Onderdelen om ontwerpen te toetsen en latere herziene versies.
- **Technische onderdelen** — Grepen, panelen, beugels en onderdelen van behuizingen.
- **Reclame en markeringen** — Metalen platen, uithangborden en versieringen.
- **Eigen projecten** — U bent vrij om orders uit te voeren naar uw eigen grafisch ontwerp of geometrie.
- **Vervolgorders** — Zo kunt u uw gamma verruimen met nieuwe producten en kleine series.

Open de video.

Gaten en patronen in plaatwerk

Nog meer mogelijkheden

Open de video.

Paneel met uiteenlopende soorten uitsnijdingen

Open de video.

Kleine decoratieve elementen

Open de video.

Knip het sneeuwvlokmotief uit

Technische gegevens

Parameter	Waarde
Model	ZX-1325FL
Effectief snijgebied	1300 × 2500 mm
X-as bereik	1300 mm
Y-as bereik	2500 mm
Z-as bereik	150 mm
Lasertype	FIBER / glasvezel
Optisch vermogen	1500 W
Laserbron	MAX MFSC-1500
Golflengte	1060–1080 nm
Snijkop	Bochu BLT310 - autofocus
Controle/programma	FSCUT 2000 / CypCutE
Servo-aandrijvingen	Fuji: 750 W X/Y, 400 W Z
Reductiemiddelen	SHIMPO
Gidsen	Hiwin HGH25
X/Y-transmissie	YYC, spiraalvormig tandwiel
Overdracht van Z-schijf	TBI kogelomloopspindel
Proportioneel ventiel	SMC
Positioneringsnauwkeurigheid	0,03 mm/m
Herhaalnauwkeurigheid van de positionering	±0,02 mm/m
Maximale rijsnelheid	80 m/min
Voeding machine	AC 380 V-, 50/60 Hz-, 3-fasen
Apparaatvermogen	11 kW
Formaten	CAD, DXF
Smering	Automatisch
Machinematen (l x b x h)	3650 × 2170 × 1900 mm
Gewicht machineapparaat	2000 kg
Werkomgeving	0–40°C, vochtigheid ≤80%, niet-condenserend
Koeler	S&A Teyu CWFL-3000
Koelere tank	22 l
Waterstroom	70 l/min
Wateraansluitingen	1/2″ RP
Temperatuurstabiliteit van de koelmachine	±0,5°C
Voeding koelmachine	220 V ±10%, 50 Hz
Koelmiddel	R-410A
Ventilator/blower	3 kW
Conformiteitsverklaring	CE
Hefhoogte koelmachine	55 m
Koelcapaciteit	6586 kcal/h / 7,66 kW
Vermogen koelmachinecompressor	2,70 kW / 3,67 PK
Pompvermogen koelmachine	0,75 kW
Hoeveelheid koelmiddel	2100 g
Afmetingen koelmachine	770 × 550 × 1030 mm
Gewicht van het koelapparaat	95 kg

Machine en uitrusting binnen dit aanbod

- FIBER ZX-1325FL 1500 W snijmachine
- Ingebouwde computer met de software CypCut

- Industriële koeler S&A Teyu CWFL-3000
- Ventilator / luchtstroom van 3 kW
- Afstandsbediening om de machine te besturen
- Set snijmondstukken
- Convergerende lenzen
- Verbindingskabels
- Gebruikershandleiding

Vragen vóór aankoop

Welke afmetingen mogen de projecten hebben?

1300 × 2500 mm.

Welke laserbron zit er op de machine?

MAX MFSC-1500.

Welke controles zijn inbegrepen?

FSCUT 2000 / CypCutE.

Wat krijg ik bij de machine?

Snijmachine FIBER ZX-1325FL 1500 W; ingebouwde computer met de software CypCut; industriële koeler S&A Teyu CWFL-3000; ventilator / luchtstroom van 3 kW; afstandsbediening voor de besturing van de machine; set snijmondstukken; convergerende lenzen; aansluitkabels; gebruikershandleiding.

Kies een oplossing voor uw studio

Verruim de mogelijkheden van uw werkplaats met CNCWorld. Een Belgische verkoper, contact tijdens de keuze van het toestel en toegang tot service en ondersteuning helpen u bij het kiezen van de configuratie voor uw projecten. Neem contact met ons op en bespreek welke machine bij uw bedrijf past.