Gegevens actueel per: 27-11-2026 13:16

Link naar het product: https://www.cncworld.be/gweike-m-core-fiber-400w-co2-80w-711x411mm-p-755.html



Lasersnij- en graveermachine GWEIKE M Core — FIBER 400 W + CO_2 80 W, 711 × 411 mm

Incl. BTW	**8 999.00 €**
Excl. BTW	**7 437.19 €**
VOORRAAD	**Beschikbaar**
Verzendtijd	**48 uur**
Catalogusnummer	**MCore**
Fabrikantcode	**MC388631**

Product omschrijving

Geef uw ideeën de ruimte Vergroot uw winst

Beheers metalen en niet-metalen. Vergroot uw winst.

FIBER-laser 400 W + CO_2-laser 80 W

‘Van werknemer naar eigenaar.

Uw inzet. Uw verdiensten.’

Reclame- en letterbedrijf

In het voorbeeld van de fabrikant beperkte het uitbesteden van metalen letters de winst van het bedrijf. Zelf snijden met MCore maakte het mogelijk om metaal- en acrylbewerking te combineren, waarbij de beschreven marge steeg van 20 % naar 60 %. Het bedrijf werkt nu voor eigen rekening.

‘Onbegrensde creativiteit.

Onbegrensde inkomsten.’

Creatieve studio

De fabrikant beschrijft een studio waarvan de maandelijkse omzet boven $30,000 uitkwam dankzij het gebruik van MCore voor metaal, hout en acryl. Een efficiënte werkwijze maakte grotere online bestellingen mogelijk. Het beschreven resultaat heeft betrekking op het voorbeeld van de fabrikant.

FIBER-laser 400 W + CO_2-laser 80 W

Verschillende materialen. Eén machine om te snijden.

Metalen platen van 5 mm dik

Snel en nauwkeurig snijden van metalen platen tot 5 mm dik in één doorgang, met schone, braamvrije randen. De bewerking omvat onder meer koolstofstaal, roestvast staal en aluminium.

Acryl van 20 mm dik

Transparant acryl tot 20 mm dik snijden in één doorgang. MCore bewerkt ook hout, leer, MDF, textiel en andere niet-metalen materialen en levert bij passende instellingen gladde, duidelijk afgetekende randen.

Uitzonderlijke bewegingsdynamiek

Servomotoren en lineaire geleidingen zorgen voor snel en nauwkeurig werken met MCore. De aandrijvingen bieden een hoge dynamiek en een versnelling van **2G**, waarmee een snelheid van **1200 mm/s**kan worden bereikt — voor kortere bewerkingstijden en efficiënter werken.

Uw browser ondersteunt deze video niet. Werk de browser bij om de opname af te spelen.

Slimme HD-camera

De panoramische camera van 16 MP toont grotere werkstukken zonder vervorming. De fabrikant noemt een positioneernauwkeurigheid van 0,0079 inch. De camera helpt het ontwerp te plaatsen op zowel grote reclameborden als kleine voorwerpen.

0,0079

inch

Uw browser ondersteunt deze video niet. Werk de browser bij om de opname af te spelen.

Slimme materiaaltoevoer: groot materiaal, efficiënt werken

De slimme materiaaltoevoer maakt het verplaatsen van grootformaat materialen eenvoudiger en verbetert het doorlopende snijproces. Hij vermindert het handmatig positioneren van opeenvolgende delen en helpt grotere projecten uit te voeren.

Uw browser ondersteunt deze video niet. Werk de browser bij om de opname af te spelen.

Slimme software, gemakkelijke bediening

Trajecten die op krommen zijn afgestemd maken sneller werken mogelijk dan trajecten op basis van G-code.

Automatisch obstakels ontwijken

Wanneer een obstakel wordt gedetecteerd, kan het traject automatisch worden aangepast om een botsing te voorkomen.

Doorlopend snijden

De kop verplaatst zich snel tussen trajecten zonder naar het beginpunt terug te keren en houdt het werkproces continu.

Gemeenschappelijke snijrand

Bij snijden met een gemeenschappelijke rand wordt één lijn gebruikt voor aangrenzende onderdelen. Volgens de fabrikant verbetert dit de materiaalopbrengst met 10–25 % en verkort het de werkbewegingen met 30–50 %.

Microverbindingen zonder sporen

Kleine verbindingen houden dun plaatmateriaal vast tijdens het uitsnijden van complexe contouren.

Automatische randdetectie

De machine detecteert de positie van het materiaal automatisch en maakt het instellen van de bewerking eenvoudiger.

Industrieel nesten

Intelligente plaatsing van onderdelen verbetert het plaatgebruik met 15–30 %, vooral bij onregelmatige vormen.

Hefplatform

Hoogteverstelling vergroot de mogelijkheden van de Z-as en maakt het mogelijk hogere werkstukken te bewerken.

Snijden in meerdere fasen

Geleidelijk door dikker materiaal snijden maakt de warmteafvoer en randkwaliteit beter beheersbaar.

Slak verwijderen

Een extra doorgang met lager vermogen smelt en verwijdert afzettingen aan de onderzijde en beperkt de noodzaak van handmatig slijpen.

Uitwendige en inwendige aanloop

Regeling van de bundelaanloop: een uitwendige aanloop vermindert sporen op het oppervlak, terwijl een inwendige aanloop nauwkeurig insteken in contouren ondersteunt.

Geavanceerde laserbeveiligingen

De fabrikant beschrijft oplossingen die de bescherming van ogen en huid verbeteren. Het kijkvenster met een optische dichtheid van **OD5+** dempt meer dan 99,999 % van de straling. De noodstopknop onderbreekt de stroomtoevoer naar de laser en biedt extra controle over de werking van de machine.

99,999 %

Stralingsdemping

E-STOP

Onderbreking van de laservoeding

Rotatiebewerking

Multifunctionele rotatiemodule voor niet-metalen

De rotatiemodule voor niet-metalen gebruikt een lineaire geleiding en hoeft niet handmatig te worden uitgelijnd. De overbrenging, antisliprollen, eenhandige verstelling en magnetische basis maken het graveren van mokken, glazen, stokken en vergelijkbare voorwerpen eenvoudiger.

Rotatiemodule voor metaal

De fabrikant presenteert MCore als de eerste desktoplaser voor het snijden van metalen buizen. De speciale rotatieas voor metaal maakt nauwkeurig snijden en graveren van buizen en profielen met een ronde doorsnede mogelijk.

GWEIKE compressor Voor hoogwaardige metaalsneden

Eenvoudigere installatie en lagere gebruikskosten. Het optionele GWEIKE All-in-One Air Supply System maakt het mogelijk om bij geschikte FIBER-snijtoepassingen perslucht te gebruiken in plaats van afzonderlijke technische gassen.

174 PSI

Uitgangsdruk

5 mm

Maximale dikte

Het geïntegreerde persluchtsysteem (1,2 MPa, 220 V) combineert een olievrije compressor, een droger en meertrapsfiltratie. De luchtstroom van 174 psi ondersteunt het snijden van materiaal tot 5 mm, voert gesmolten metaal snel af, beperkt de opwarmtijd en houdt de snijsnelheid bij koolstofstaal op peil. Schone, droge lucht helpt slak te verwijderen en een rand met een oppervlakteruwheid van ≤3,2 µm te verkrijgen.

174 PSI

Uitgangsdruk

5 mm

Maximale dikte

Specificaties

- Laserbronnen
- FIBER-laser 400 W + CO_2-laser 80 W
- Werkgebied
- 28,0″ × 16,2″ (711 mm × 411 mm)
- Bedrijfsmodus
- Lasersnijden / lasergraveren
- Maximale werksnelheid
- 47,2 inch/s (1200 mm/s)
- Maximale snijdikte voor metaal
- 0,20″ (5 mm) in één doorgang

- Maximale snijdikte voor acryl
- 0,79″ (20 mm) in één doorgang
- Maximale bewerkingshoogte
- 4″ / 100 mm
- Bewegingsnauwkeurigheid
- 0,00039″ (0,01 mm)
- Ondersteunde materialen
- Materialen om te snijden:

  Metalen: roestvast staal, koolstofstaal, messing, aluminium, titaniumlegering en andere.

  Niet-metalen: hout, acryl, textiel, leer en andere.

  Materialen om te graveren: metalen, glas, bamboe, keramiek en andere.

- Afmetingen
- 50,39″ × 31,50″ × 22,91″ (1280 × 800 × 582 mm)
- Gewicht
- 135 kg
- Ondersteunde software
- Mlaser
- Besturingssysteem
- Windows
- Verbindingstype
- Ethernetpoort
- Ondersteunde bestandsformaten
- SVG/DXF/JPG/JPEG/PNG/BMP/TIF
- Compatibiliteit met Almake

- Ja
- Ingebouwde camera
- SkyView-panoramacamera
- Positionering
- Camerapositionering
- Eenvoudige bediening
- Ja

Ervaringen van makers en praktijktests

@ SteveMakesEverything

123 duizend abonnees

Anders dan de meeste desktoplasers kan MCore traditionele materialen zoals hout en acryl bewerken en tegelijk metaal snijden en graveren. Als u een klein bedrijf of een nevenactiviteit hebt, werkt u waarschijnlijk al met hout en acryl. Maar wat als klanten iets vragen dat verder gaat dan deze materialen? Juist daar onderscheidt MCore zich duidelijk van vrijwel iedere andere laser. — SteveMakesEverything, uitspraak gepresenteerd door de fabrikant.

@ KimandGarrettmakeit

154 duizend abonnees

Ik heb grote dromen. Machines zoals MCore laten de grens tussen maker en producent vervagen. Volgens ons is dat de richting waarin de sector zich ontwikkelt, en daarom zijn we erg blij dat we er al zo vroeg bij kunnen zijn. — KimandGarrettmakeit, uitspraak gepresenteerd door de fabrikant.

@ Travis Mitchell

40,8 duizend abonnees

Ondanks de korte tijd kon ik veel materiaal voorbereiden. Bij de presentatie van de machine probeerde ik ook kennis en tips te delen met beginners die mogelijk hun eerste laser voor het snijden van metaal kopen. Tijdens de tests waren er enkele problemen, maar het ondersteuningsteam van de fabrikant deed het erg goed en samen hebben we de meeste opgelost. Al met al vind ik dit een goede machine die veel mensen zal aanspreken. — Travis Mitchell, uitspraak gepresenteerd door de fabrikant.

@ James Biggar

386 duizend abonnees

In plaats van uren te besteden aan onderdelen aftekenen, handmatig snijden, randen slijpen, fouten herstellen en herhaalbaarheid bewaken, kan men een onderdeel op de computer tekenen, een materiaalplaat plaatsen, de parameters instellen en op start drukken. Na enkele minuten zijn componenten van productiekwaliteit klaar voor gebruik. Voor iemand zoals ik, die eigen elektrische voertuigen bouwt, kan zo'n machine de manier van werken volledig veranderen. — James Biggar, uitspraak gepresenteerd door de fabrikant.

Veelgestelde vragen

Welke materialen kunnen worden bewerkt?

Snijden: metalen — roestvast staal, koolstofstaal, aluminium en messing; niet-metalen — hout, acryl, leer, textiel en MDF.

Graveren: metalen — roestvast staal, koolstofstaal, aluminium en messing; niet-metalen — hout, acryl, leer, textiel, MDF, glas, keramiek, bamboe en andere.

Is er speciaal gas nodig om metaal te snijden?

De standaardluchtpomp van MCore is bedoeld voor het bewerken van niet-metalen. Hoogwaardig metaalsnijden gebruikt doorgaans stikstof (N_2) voor een schone rand bij roestvast staal of zuurstof (O_2) om koolstofstaal sneller te snijden. De fabrikant noemt het optionele GWEIKE All-in-One Air Supply System als alternatief, onder meer voor koolstofstaal tot 4 mm. Het systeem levert schone, droge perslucht van 174 PSI. Dat vereenvoudigt de installatie en beperkt de kosten, maar de randkwaliteit van roestvast staal bij snijden met lucht is doorgaans niet gelijk aan die bij snijden met stikstof.

Welke stroomvoorziening vereist MCore?

De fabrikant vermeldt eenfasige configuraties: 110 V / 60 Hz voor de VS en 220 V / 50 Hz voor Europa. Ook andere spannings- en frequentieconfiguraties kunnen beschikbaar zijn, bijvoorbeeld 100 V of 230 V. Bevestig vóór aankoop welke machineconfiguratie geschikt is.

Welke garantievoorwaarden gelden voor MCore?

De garantie- en servicevoorwaarden worden bepaald door het garantiedocument en de actuele algemene voorwaarden van CNCworld.

Wat zijn de belangrijkste technische specificaties?

Laserbronnen: FIBER 400 W + CO_2 80 W.

Werkgebied: 27,99″ × 16,18″ (711 mm × 411 mm).

Maximale snelheid: 1200 mm/s (47,2 inch/s).

Snijdikte in één doorgang: metaal tot 5 mm (0,20″) en acryl tot 20 mm (0,79″).

Positionering: panoramische Smart HD-camera van 16 MP voor nauwkeurige plaatsing van het ontwerp.

Software: Mlaser (Windows), bestandsformaten onder meer SVG, DXF, JPG en PNG.

Kunnen cilindervormige voorwerpen of buizen worden bewerkt?

Ja, met optionele rotatiemodules:

Module voor niet-metalen: voor cilinders en kegels, bijvoorbeeld glazen op voet.

Module voor metaal: voor nauwkeurig snijden en graveren van metalen buizen.

×