Gegevens actueel per: 21-11-2026 01:41

Link naar het product: https://www.cncworld.be/cnc-freesmachine-lasergraveerder3018-pro-p-186.html



CNC Freesmachine - Lasergraveerder 3018 PRO

Incl. BTW	**649.00 €**
Excl. BTW	**536.36 €**
VOORRAAD	**Beschikbaar**
Verzendtijd	**48 uur**
Catalogusnummer	**10213**
Fabrikantcode	**CNC-LE-3018**
EAN Code	**5907052590860**

Product omschrijving

Compacte CNC 3018 PRO: werkveld van 300 × 180 × 40 mm, met spindel en lasermodule

Twee werkwijzen op één gedeeld frame, bedoeld voor hobbyprojecten en om CNC-voorbereiding te leren.

Werkveld 300 × 180 × 40 mmSpindel + laserUSBGrblControl / LitefireZelf te monteren

Uw ontwerp omzetten in een afgewerkt onderdeel

Frees contouren en pockets of graveer uw eigen motieven. Met dit CNC-station maakt u vrijuit decoraties, prototypes en technische onderdelen uit materialen die voor de machine geschikt zijn.

De CNC 3018 PRO is een compacte 2w1-machine, geleverd met zowel een spindel als een laserkop. De spil dient voor mechanisch frezen en graveren, de lasermodule voor het inbranden van compatibele materialen. Het werkgebied meet 300 × 180 × 40 mm. Het frame is opgebouwd uit een aluminiumlegering en bakeliet, en het toestel weegt 7,5 kg. Via de USB-interface verbindt u de machine met de besturing: GrblControl voor de spil en Litefire voor de laser.

Zo voert u unieke projecten uit en herhaalt u de voorbereide paden bij nieuwe bestellingen. Met een eigen freesmachine breidt u het aanbod van uw werkplaats uit met mechanisch frezen en personalisatie.

De belangrijkste voordelen

1

Uw eigen ideeën vormgeven in materiaal

De spindel laat de frees draaien en neemt mechanisch materiaal weg. Die functie is bedoeld voor een atelier dat decoraties, prototypes en kleine technische onderdelen produceert.

2

Twee technieken in één studio

Met de bijgeleverde kop bereidt u laserwerk voor op materialen die daarvoor zijn goedgekeurd. Deze configuratie vergroot de mogelijkheden van een klein station voor personalisatie en hobbywerk.

3

Handzame freesmachine voor kleinschalige projecten

Het frame meet 400 × 330 × 240 mm en weegt 7,5 kg. Uw eigen ontwerpen realiseert u in het materiaal, waarbij u kunt rekenen op de herhaalbare geleiding van het gereedschap.

4

Projectmanagement in de software

Ingang van de voeding: AC 220–240 V 50/60 Hz; uitgang: DC 24 V 4 A. De DC-machine werkt op 24 V. Zo beschikt u over een eigen compact station om kleine onderdelen te leren maken, te ontwerpen en te personaliseren.

Ideeën voor toepassingen

Decoraties en graveren

Opschriften, sierstukken, reliëfs en unieke projecten.

prototypen

Modellen en onderdelen waarmee u de geometrie van uw eigen ontwerp test.

Details en korte series

Contouren, pockets en onderdelen die uit voorbereide G-code ontstaan.

Spindel

Kleine onderdelen mechanisch bewerken

De spindel zet de frees in beweging en haalt mechanisch materiaal weg. Voor de motor geldt een spanningsbereik van 12–36 V: op 24 V draait hij 10 000 tpm, op 36 V 12 000 tpm. Zo kunt u met de spil frezen en graveren, en binnen de mogelijkheden van de machine contouren, kamers en driedimensionale details uitvoeren.

Deze functie richt zich op een atelier dat decoraties, prototypes en kleine technische onderdelen vervaardigt.

Lasermodule

Een aparte manier van graveren

De bijgeleverde kop laat u laserwerk voorbereiden op toegestane materialen. De lasermodule is een extra manier om te graveren, en afhankelijk van het project kiest u voor mechanisch frezen of voor laserwerk.

Door deze opstelling kan een klein station meer doen op het gebied van personalisatie en hobbywerk.

Frame en assen

Aluminium, bakeliet en doos 300 × 180 × 40 mm

Met 400 × 330 × 240 mm en een gewicht van 7,5 kg is de constructie compact. Het werkbereik is 300 × 180 × 40 mm. Frame en assen vormen samen een klein station voor graveren en het bewerken van details. Door de beperkte afmetingen werkt u gemakkelijker aan prototypes en unieke projecten.

Uw eigen ontwerpen brengt u in het materiaal tot leven, met het voordeel van de herhaalbare geleiding door het gereedschap.

Controle en stroomvoorziening

GrblControl-, Litefire- en 24 V-voeding

De voeding neemt AC 220–240 V 50/60 Hz op en levert DC 24 V 4 A; de DC-machine werkt met een bedrijfsspanning van 24 V. Het moederbord is gekoeld, en de voeding is beveiligd tegen overspanning, overstroom, te hoge temperatuur en kortsluiting. Met de software koppelt u het voorbereide project aan de bediening van de machine. De voeding hoort bij de aangeboden configuratie.

Een persoonlijk, compact station om te leren, te creëren en kleine elementen een eigen toets te geven.

Materialen voor uw projecten

Mechanisch frezen

- Hout en andere geschikte materialen, zoals acryl en PVC, mits u de juiste frees en parameters kiest.
- PCB's: sporen of gaten die mechanisch worden gefreesd, na een goede voorbereiding.

Lasergraveren

- Materialen die volgens de instructies zijn toegestaan voor de aangesloten module.

Implementatievoorbeelden

Software en besturing

Litefire bedient de laser, GrblControl de spil

De software koppelt het voorbereide project aan de machinebediening en de taakinstellingen.

Aan de hand van uw eigen bestanden voert u unieke projecten uit, bereidt u nieuwere versies van de onderdelen voor en keert u bij volgende bestellingen terug naar de gekozen geometrie.

Wat win je in het dagelijkse werk?

Van uw tekening tot een afgewerkt detail

- **Decoratie en graveerwerk** — Opschriften, sierelementen, reliëfs en unieke projecten.
- **Prototypen** - Modellen en onderdelen om de vorm van uw eigen ontwerp na te gaan.
- **Onderdelen en kleine series** — Contouren, pockets en stukken op basis van voorbereide G-code.
- **Eigen projecten** — U bent vrij om opdrachten uit te voeren naar uw eigen grafiek of geometrie.
- **Vervolgbestellingen** — Ruimte om uw assortiment aan te vullen met nieuwe producten en korte series.

Technische gegevens

Parameter	Waarde
Model	CNC 3018 PRO
Werkveld	300 × 180 × 40 mm
Afmetingen	400 × 330 × 240 mm
Kader	Aluminiumlegering, bakeliet
Gewicht van het apparaat	7,5 kg
Spindel programma	GrblControl
Laserprogramma	Litefire
Systemen	Windows XP, 7, 8, 10
Interface	USB
Voedingsingang	AC 220–240 V 50/60 Hz
Uitgang	Gelijkstroom 24 V 4 A
Bedrijfsspanning	DC-24 V
Stappenmotoren	Type 42, 12 V, 1,3 A, 0,25 Nm
Spil bij 24 V	10 000 tpm
Installatie	Los toestel, geleverd in onderdelen

Zelfmontagemachine

- CNC 3018 PRO in losse onderdelen, zelf te monteren
- Frees spindel
- Laserkop
- Handleiding voor de gebruiker, in het Pools

Vragen vóór aankoop

Hoe communiceert de controller?

USB.

Wat krijg ik bij de machine?

Geleverd: CNC 3018 PRO in losse onderdelen om zelf te monteren, freesspindel, laserkop en een Poolstalige handleiding voor de gebruiker.

Kies een oplossing voor uw studio

Geef uw werkplaats meer mogelijkheden dankzij CNCWorld. Als Belgische verkoper staan wij u bij de keuze van het apparaat bij, en kunt u terugvallen op service en ondersteuning om de configuratie te kiezen die bij uw projecten past. Neem contact met ons op en bespreek welke machine bij uw bedrijf past.