Gegevens actueel per: 08-11-2026 13:42

Link naar het product: https://www.cncworld.be/cnc-freesmachine-3040-z-dq-3d4d-p-63.html



CNC Freesmachine 3040 Z-DQ 3D(4D)

Incl. BTW	**1 289.00 €**
Excl. BTW	**1 065.29 €**
VOORRAAD	**Beschikbaar**
Verzendtijd	**48 uur**
Catalogusnummer	**10103**
Fabrikantcode	**F-3040-ZDQ**
EAN Code	**5907052590686**

Product omschrijving

CNC-freesmachine 3040 Z-DQ met 500 W spil en een werkveld van 300 × 400 × 75 mm

Frezen, graveren en onderdelen voorbereiden: met het geschikte gereedschap, de opspanning en het programma in orde.

500 W300 × 400 × 75 mmER11LPT; kabels LPT-LPT en LPT-USBKogelschroef SFU 1204, 12 × 4 mm

Uw ontwerp, afgewerkt tot een onderdeel

Contouren en zakken frezen en eigen motieven graveren: met dit CNC-station maakt u naar eigen inzicht technische elementen, prototypes en decoraties uit materialen die voor de machine bestemd zijn.

Deze CNC-machine, type 3040 Z-DQ, heeft een spil van 500 W en een werkveld van 300 × 400 × 75 mm. Het gereedschap volgt vooraf voorbereide trajecten, waarmee u contouren, gaten, uitsparingen, graveringen en reliëfs realiseert. Een frame van aluminium, lineaire geleiders en kogelomloopspindels SFU 1204, 12 × 4 mm vormen de constructie. De ER11-spil draait tussen 300–11 000 rpm; voor de verbinding van controller en computer zijn er LPT; kabels LPT-LPT en LPT-USB.

U werkt individuele projecten uit en gebruikt de voorbereide trajecten opnieuw wanneer er nieuwe bestellingen volgen. Dankzij uw eigen freesmachine krijgt uw atelier er mechanisch frezen en personalisatie bij.

De belangrijkste voordelen

1

Frezen en graveren op basis van eigen ontwerpen

Het spilvermogen is 500 W en het toerental varieert tussen 300–11 000 rpm. U maakt er prototypes en onderdelen op maat mee, maar ook decoraties en reclame-elementen.

2

Het gereedschap wordt langs de contour geleid

Het frame is vervaardigd uit aluminium 6063 en 6061. Dankzij een eigen CNC-station kunt u vrij nieuwere versies van het onderdeel vervaardigen en eerder voorbereide trajecten herhalen.

3

Ontwerp onder controle

Mach3 spreekt de machine aan met de kabel LPT-LPT, CNCUSB met de kabel LPT-USB. Zo kunt u zelf CAD/CAM-ontwerpen opstellen en dezelfde geometrieën opnieuw gebruiken bij volgende bestellingen.

4

Ruimte voor details en ontwerpen

Het werkveld van 300 × 400 × 75 mm is handig voor borden, decoraties, prototypes en korte reeksen die u in uw atelier maakt.

5

Bediening binnen handbereik

De controller verenigt de aansluitingen voor aandrijving en spil en is voorzien van een noodstopknop. Aan de werkplek kunt u vlot het taakbeheer en latere projecten bereiken.

6

Handigere tool-homing

Met de Z-as-taster bepaalt het toestel zelf het nulpunt van het gereedschap in verhouding tot het materiaal. Zo'n uitrusting maakt het afhandelen van latere onderdelen en de dagelijkse indeling van het CNC-werk eenvoudiger.

Ideeën voor toepassingen

Decoraties en graveren

Teksten, ornamenten, reliëfs en eigen werkstukken.

prototypen

Modellen en onderdelen waarmee u een eigen ontwerp op vorm controleert.

Details en korte series

Zakken, contouren en onderdelen, vervaardigd met voorbereide G-code.

Spindel en gereedschap

500 W, ER11, koeling: lucht

Spilvermogen: 500 W, toerental: 300–11 000 rpm. De opgegeven spilnauwkeurigheid is radiaal kleiner dan 0,03 mm, axiaal kleiner dan 0,01 mm. Het toerental van de spil bepaalt hoe het gereedschap zich gedraagt. De frees wordt door de machine langs voorbereide trajecten gestuurd, zodat graveringen, uitsparingen en contouren ontstaan.

Mogelijke toepassingen: prototypes, onderdelen op maat, decoraties en reclame-elementen.

Mechanica

Kogel SFU 1204, 12 × 4 mm en lineaire geleiding

Voor het frame wordt aluminium 6063 en 6061 gebruikt. Lineaire lagers en verchroomde assen vormen de geleiding; de diameters voor X, Y en Z bedragen 16/16/12 mm. Frame, schroeven en geleiders bewegen samen de assen. Deze opbouw is de grondslag voor ontwerpgestuurd frezen.

Met een eigen CNC-station maakt u zelf latere uitvoeringen van het onderdeel en herhaalt u voorbereide trajecten.

Bestuurder en verbinding

Via interface: Mach3 / CNCUSB - code en parameters voorbereiden

Voor Mach3 is de verbinding met de machine de kabel LPT-LPT; CNCUSB gebruikt de kabel LPT-USB. De besturing zet voorbereide G-code om in bewegingen van het toestel. Omdat computer en controller met elkaar communiceren, voert u de opdracht uit met geschikte software.

U ontwerpt zelf in CAD/CAM en gebruikt dezelfde geometrieën opnieuw bij latere bestellingen.

Ruimte voor details en ontwerpen

Ruimte voor details en ontwerpen

Het werkgebied meet 300 × 400 × 75 mm. Omdat de tafel doorgeefbaar is, kunt u een langer werkstuk leggen en stap voor stap verschuiven. In de werkzone is plaats voor gegraveerde onderdelen, zakken en contouren. De beschikbare ruimte gebruikt u voor één stuk of voor een opstelling met meerdere onderdelen.

Bruikbaar voor korte reeksen, borden, prototypes en decoraties die uit uw eigen werkplaats komen.

Bediening binnen handbereik

Bediening binnen handbereik

Aandrijf- en spilaansluitingen komen in de controller samen, en er is een noodstopknop. Alles wat de machine voor de taak aan aansluitingen en functies nodig heeft, wordt erin gebundeld. Een noodstopknop is onderdeel van de uitrusting.

Bediening op de werkplek maakt het taakbeheer en latere projecten makkelijk toegankelijk.

Sonde- en eindschakelaars

Z-basisinstelling automatisch gecontroleerd

De Z-as-taster zoekt zelf het nulpunt van het gereedschap in verhouding tot het materiaal. Ook de Z-assonde helpt om de positie van het gereedschap in relatie tot het materiaal vast te stellen. Eindschakelaars houden het bereik waarin de as kan bewegen onder controle.

Zo'n uitrusting maakt de verwerking van volgende onderdelen en de dagelijkse planning van het CNC-werk gemakkelijker.

Vierde as

Optioneel roterend hulpstuk, los verkrijgbaar

De controller is voorbereid op vier assen; het draaihulpstuk zelf koopt u apart aan. Dankzij rotatie plant u het bewerken van een cilindrisch voorwerp, met het geschikte programma en de passende opspanning. Met de vierde as wordt het werken met cilindrische onderdelen uitgebreid. Draaiende onderdelen maken projecten haalbaar die uitstijgen boven één plat oppervlak.

Dat is een interessante weg om het aanbod uit te bouwen met sierelementen, graveerwerk en bewerking rondom het voorwerp.

Materialen voor uw projecten

Hout en planken

- Hout, MDF en gepaste composietplaten - reliëfs, contouren, zakken en gravure.

Kunststoffen

- Plexi/acrylaat en PVC - frezen.

Uitgekozen metalen en diverse andere materialen

- Aluminium - graveer- en freeswerk dat afgestemd is op het vermogen en de stijfheid van het apparaat.
- Gips.

Software en besturing

G-code en een correcte instelling van de besturing

De besturing koppelt het voorbereide project aan de machinesturing en de taakparameters.

Met eigen bestanden werkt u individuele projecten uit, bereidt u latere uitvoeringen van de onderdelen voor en keert u voor volgende bestellingen terug naar de gekozen geometrie.

Wat win je in het dagelijkse werk?

Zet uw ontwerp om in een afgewerkt onderdeel

- **Decoraties en graveerwerk** — Teksten, ornamenten, reliëfs en eigen projecten.
- **Prototypen** - Modellen en onderdelen om de vorm van een eigen ontwerp na te gaan.
- **Onderdelen en korte reeksen** — Zakken, contouren en componenten die uit voorbereide G-code voortkomen.
- **Eigen projecten** — Ruimte om opdrachten te realiseren naar een eigen grafisch beeld of een eigen geometrie.
- **Vervolgbestellingen** — Aanvullen kan met korte reeksen en nieuwe producten.

Technische gegevens

Parameter	Waarde
Model	CNC 3040 Z-DQ
XYZ-veld	300 × 400 × 75 mm
Machineafmetingen	610 × 480 × 400 mm
Kader	Aluminium 6063 en 6061
Schroeven	Kogel SFU 1204, 12 × 4 mm
Leidend	61 HRC - verchroomde as plus lineaire lagers
Geleidingsdiameters X/Y/Z	16 / 16 / 12 mm
Stappenmotoren	Tweefasig, 2,5 A
Spindel kracht	500 W
Handvat/mouw	ER11
Spindelkoeling	Lucht
Spindel-omwentelingen	300–11 000 tpm
Nauwkeurigheid van de spindel	Radiaal
Precisie van de positionering	0,05 mm
Snijvoer	300–2000 mm/min
Formaten	G-code, .nc, .ncc, .tab, .txt
Interface	LPT; LPT-LPT- en LPT-USB-kabels
Voeding	220 V
Gewicht van het apparaat	28 kg
Noodstop	Ja
Afmetingen tafel	320 × 530 mm
De maximale hoogte van het item	75 mm
Z-as sonde	Automatische controle, meegeleverd
Uitersten	Na 2 per as
Vierde as	4-controller (axiaal), met optioneel hulpstuk

Machine en uitrusting in deze uitvoering

- Freesmachine 3040 Z-DQ (CNC), inclusief 4-asbesturing en een spindel van 500 W
- Eindschakelaars
- Z-as sonde
- Stroomkabel
- LPT-USB- en LPT-LPT-kabels
- Montage sleutels
- Klemmen en montagebeugels
- Poolstalige gebruikershandleiding

Vragen vóór aankoop

Welk werkveld heeft de freesmachine?

300 × 400 × 75 mm.

Welke spindel werd gebruikt?

500 W.

Hoe communiceert de controller?

LPT; LPT-LPT- en LPT-USB-kabels.

Wat kunt u doen met de vierde as?

4-controller (axiaal) met een optioneel hulpstuk.

Wat krijg ik bij de machine?

Freesmachine 3040 Z-DQ (CNC) inclusief 4-asbesturing en een spindel van 500 W; Poolstalige gebruikershandleiding; klemmen en montagebeugels; montagesleutels; kabels LPT-LPT en LPT-USB; stroomkabel; Z-as-sonde; eindschakelaars.

Kies een oplossing voor uw studio

Met CNCWorld geeft u uw werkplaats extra mogelijkheden. Wij zijn een Belgische verkoper en adviseren u over het toestel en de configuratie die bij uw projecten aansluit; ook voor service en ondersteuning kunt u bij ons terecht. Neem contact op en bespreek welke machine bij uw bedrijf past.