Gegevens actueel per: 30-10-2026 01:17

Link naar het product: https://www.cncworld.be/cnc-freesmachine-3020-t-3d-p-62.html



CNC Freesmachine 3020 T 3D

Incl. BTW	**869.00 €**
Excl. BTW	**718.18 €**
VOORRAAD	**Beschikbaar**
Verzendtijd	**48 uur**
Catalogusnummer	**10102**
Fabrikantcode	**F-CNC-3020**
EAN Code	**5907052590679**

Product omschrijving

CNC-freesmachine 3020 T met een 300 W spil en een werkveld van 200 × 300 × 60 mm

Met passend gereedschap, een goede opspanning en het juiste programma kunt u frezen, graveren en onderdelen voorbereiden.

300 W200 × 300 × 60 mmER11, huls 3,175 mmUSBTrapeziumvormig

Breng uw ontwerp tot een afgewerkt onderdeel

U frest contouren en zakken en graveert uw eigen motieven. Met dit CNC-station maakt u vrij technische onderdelen, prototypes en decoraties uit materialen die voor de machine geschikt zijn.

Deze freesmachine, de CNC 3020 T, heeft een spil van 300 W en een werkveld van 200 × 300 × 60 mm. U stuurt het gereedschap langs vooraf bepaalde trajecten en maakt zo contouren, gaten, uitsparingen, graveringen en reliëfs. Ze is gebouwd met een frame van aluminium, lineaire geleiders en trapeziumschroeven. De ER11-spil, met een huls van 3,175 mm, draait in een 300–8000-toerentalbereik; de verbinding tussen controller en computer verloopt via USB.

Eigen projecten voert u zelf uit, en bij vervolgbestellingen herhaalt u dezelfde trajecten. Een eigen freesmachine voegt mechanisch frezen en personalisatie toe aan uw werkplaats.

CNC-frezen en het klaarmaken van onderdelen

De belangrijkste voordelen

1

Frezen en graveren volgens uw eigen ontwerp

Het vermogen van de spil bedraagt 300 W, en het toerental ligt tussen 300–8000 rpm. U maakt prototypes en onderdelen op maat, maar ook decoraties en reclame-elementen.

2

Het gereedschap volgt de contour

Voor het frame is aluminium 6063 en 6061 gebruikt. Met een eigen CNC-station maakt u vrij latere varianten van het onderdeel en herhaalt u vooraf voorbereide trajecten.

3

Ontwerp onder controle

De controller is via USB met de computer verbonden en draait met Mach3. Zo kunt u zelf CAD/CAM-ontwerpen opstellen en dezelfde geometrieën bij vervolgbestellingen opnieuw gebruiken.

4

Ruimte voor details en ontwerpen

Het werkveld meet 200 × 300 × 60 mm. Praktisch voor decoraties, prototypes, borden en korte reeksen uit de eigen werkplaats.

5

Bediening binnen handbereik

In de controller komen de aansluitingen voor aandrijving en spil samen, en er zit een noodstopknop op. Bediening aan de werkplek geeft gemakkelijk toegang tot het beheer van taken en vervolgprojecten.

Bediening van het gereedschap en materiaalbewerking

Open de video.

Gravure van een inscriptie

Open de video.

Het afgewerkte opschrift op de plaat

Open de video.

Motief graveren

Ideeën voor toepassingen

Decoraties en graveren

Opschriften, sierelementen, reliëfs en projecten op maat.

prototypen

Modellen en onderdelen om te controleren of uw eigen ontwerp qua geometrie klopt.

Details en korte series

Onderdelen, contouren en zakken uit voorbereide G-code.

Spindel en gereedschap

300 W, ER11, mouw 3,175 mm

De spil levert 300 W en draait met 300–8000 rpm. Volgens de opgave blijft de nauwkeurigheid van de spil axiaal kleiner dan 0,01 mm en radiaal kleiner dan 0,03 mm. Met het toerental regelt u hoe het gereedschap werkt. De machine voert de frees langs vooraf voorbereide trajecten, zodat graveringen, uitsparingen en contouren ontstaan.

Reclame-elementen, decoraties, prototypes en onderdelen op maat behoren tot de mogelijkheden.

Mechanica

Lineaire geleiding en trapeziumschroeven

Het frame bestaat uit aluminium 6063 en 6061. Lineaire lagers en verchroomde assen vormen de geleiding; voor de assen X, Y en Z bedragen de diameters 13/16/12 mm. Frame, schroeven en geleiders verplaatsen de assen in samenspel. Die opbouw is het fundament voor ontwerpgestuurd frezen.

Een eigen CNC-station laat u vrij om vervolgversies van het onderdeel te produceren en voorbereide trajecten opnieuw uit te voeren.

Bestuurder en verbinding

Mach3 - code en parameters klaarmaken

Via USB staat de controller in verbinding met de computer, en hij draait onder Mach3. De besturing koppelt de G-code die u voorbereidde aan de bewegingen van de machine. Omdat computer en controller met elkaar verbonden zijn, voert u de taak uit met de juiste software.

Zelf ontwerpen opstellen in CAD/CAM is mogelijk, evenals het hergebruiken van identieke geometrieën bij latere bestellingen.

Ruimte voor details en ontwerpen

Ruimte voor details en ontwerpen

Het werkgebied meet 200 × 300 × 60 mm en biedt plaats voor gegraveerde onderdelen, zakken en contouren. De beschikbare afmetingen kunt u benutten voor één enkel stuk of voor een opstelling met meerdere onderdelen.

Geschikt voor borden, prototypes, decoraties en korte reeksen uit uw eigen werkplaats.

Bediening binnen handbereik

Bediening binnen handbereik

De controller bundelt de aansluitingen voor aandrijving en spil, en heeft een noodstopknop. Alle aansluitingen en bedieningsfuncties die de machine voor de taak vereist, komen daarin samen. De noodstopknop hoort bij de uitrusting.

Aan de werkplek hebt u eenvoudig toegang tot het beheren van taken en volgende projecten.

Materialen voor uw projecten

Hout en planken

- Hout, MDF en geschikte composietplaten - graveerwerk, reliëfs, zakken en contouren.

Kunststoffen

- Plexi/acrylaat en PVC - frezen.

Bepaalde metalen en overige materialen

- Aluminium - graveer- en freeswerk dat past bij het vermogen en de stijfheid van het toestel.

Implementatievoorbeelden

Software en besturing

G-code en een correcte configuratie van de besturing

Via de besturing wordt het voorbereide project gekoppeld aan de machinebediening en de taakparameters.

Aan de hand van uw eigen bestanden voert u persoonlijke projecten uit, bereidt u vervolgversies van de onderdelen voor en grijpt u bij nieuwe bestellingen terug op de gekozen geometrie.

Wat win je in het dagelijkse werk?

Van ontwerp naar afgewerkt onderdeel

- **Decoraties en graveerwerk** — Opschriften, sierstukken, reliëfs en persoonlijke projecten.
- **Prototypen** - Modellen en onderdelen waarmee u de vorm van een eigen ontwerp nagaat.
- **Onderdelen en korte reeksen** — Contouren, zakken en componenten die uit voorbereide G-code ontstaan.
- **Eigen projecten** — Ruimte om opdrachten af te werken volgens een eigen grafische voorstelling of geometrie.
- **Vervolgbestellingen** — Het aanbod groeit door korte reeksen en nieuwe producten toe te voegen.

Technische gegevens

Parameter	Waarde
Model	CNC 3020 T
XYZ-veld	200 × 300 × 60 mm
Machineafmetingen	550 × 400 × 350 mm
Kader	Aluminium 6063 en 6061
Schroeven	Trapeziumvormig
Leidend	Lineaire lagers en een verchroomde as, 61 HRC
Geleidingsdiameters X/Y/Z	13 / 16 / 12 mm
Stappenmotoren	Tweefasig, 1,45–2,0 A
Spindel kracht	300 W

Parameter	Waarde
Handvat/mouw	ER11, huls 3,175 mm
Spindel-omwentelingen	300–8000 tpm
Nauwkeurigheid van de spindel	Radiaal
Positioneringsnauwkeurigheid	0,05 mm
Snijvoer	0–2000 mm/min
Formaten	G-code, .nc, .ncc, .tab
Interface	USB
Voeding	220 V
Gewicht van het apparaat	24 kg
Noodstop	Ja
Maximale verplaatsing bij positionering	4000 mm/min

Toestel en uitrusting in deze uitvoering

- Freesmachine CNC 3020 T, uitgerust met controller en spindel van 300 W
- Frezen
- USB en voedingskabel
- Tafelmontagebeugels
- Montage sleutels

Vragen vóór aankoop

Welke afmetingen heeft het werkveld van de freesmachine?

200 × 300 × 60 mm.

Welke spindel werd gebruikt?

300 W.

Hoe communiceert de controller?

USB.

Wat krijg ik bij de machine?

Freesmachine CNC 3020 T met controller en spindel van 300 W; snijders; USB-kabel en stroomkabel; beugels voor tafelmontage; montagesleutels.

Kies een oplossing voor uw studio

Maak uw werkplaats veelzijdiger dankzij CNCWorld. Wij zijn een Belgische verkoper: bij de keuze van het apparaat staan we u bij, en voor service en ondersteuning kunt u eveneens bij ons terecht, zodat u een configuratie krijgt die bij uw projecten past. Neem gerust contact op en praat met ons over de machine die uw bedrijf nodig heeft.