Gegevens actueel per: 21-11-2026 02:19

Link naar het product: https://www.cncworld.be/3-in-1-3000-w-laser-lasreiniger-multifunctioneel-gereedschap-fiber-p-572.html



3 in 1 3000 W Laser Lasreiniger Multifunctioneel Gereedschap FIBER

Incl. BTW	**12 099.00 €**
Excl. BTW	**9 999.17 €**
Vorige prijs	**~~13 729.00 €~~**
VOORRAAD	**Beschikbaar**
Verzendtijd	**24 uur**
Catalogusnummer	**X10390-1**
Fabrikantcode	**ZX-3000LW**
EAN Code	**5907052594257**

Product omschrijving

Lasersysteem FIBER ZX-3000LW 3w1 - 3000 W - voor reinigen, lassen en snijden

Bij het toestel horen een handkop, een automatische draadtoevoer en waterkoeling, voor drie vormen van metaalbewerking.

FIBER 3000 WReinigen, lassen en snijden in éénMAX-bronOptische vezel van 10 mDraadtoevoerKoeling met water

Drie lasertoepassingen in uw atelier

De ZX-3000LW 3w1 brengt reiniging, laswerk en handmatig lasersnijden samen in één machine. Zo verruimt u uw aanbod aan werkzaamheden, van het voorbereiden van oppervlakken tot het verbinden van metaal.

In de ZX-3000LW 3w1 zijn een reinigingstoestel, een lasapparaat en een handmatige lasersnijder verenigd. De FIBER-bron van 3000 W werkt samen met een kop die voor de gekozen opdracht wordt klaargezet via de keuze van optiek, tip en sturingsmodus. Daardoor reinigt u oppervlakken, last u metalen delen aan elkaar en voert u in uw bedrijf geselecteerde snijtaken uit. Het toestel is uitgerust met een bron MFSC-3000X(W) van MAX, een optische vezel van 10 m en een ingebouwde S&A CWFL-3000 waterkoeling. In de set zit een automatische draadtoevoereenheid, die het lassen vergemakkelijkt.

Samen vormen de handkop, de automatische draadtoevoer en de ingebouwde koeling een soepel inzetbaar werkstation voor metaalbewerking. Voor elke functie worden de passende kopinstelling en parameters gebruikt.

Metaal reinigen, lassen en snijden

De belangrijkste voordelen

1

Reinigen, lassen en snijden

Het toestel gebruikt de RAYTOOLS BW101-GS-kop voor zowel reinigen als lassen en snijden. Met die opstelling kunt u uw

dienstenaanbod uitbreiden en de volgende werkstappen rond één laserstation organiseren.

2

Eenvoudiger onderdelen aan elkaar bevestigen

De automatische draadtoevoer verwerkt draad met een doorsnede van 0,8, 1,0, 1,2 of 1,6 mm. Die functie is bedoeld voor ateliers en productiebedrijven die naast het reinigen van oppervlakken ook herstellingen en metaalverbindingen uitvoeren.

3

Koelunit die in het toestel is ingebouwd

Voor het koelen van de laserbron zorgt de waterkoeling S&A CWFL-3000. Samen vormen bron, kop en koeling één werkpost voor reiniging, lasverbindingen en snijwerk.

4

Drie functies onder controle

Op het bedieningspaneel stelt u de parameters voor het gekozen proces in. Dankzij de multifunctionele machine heeft uw atelier meer speelruimte bij uiteenlopende opdrachten.

5

Vrijheid rond grotere stukken

Met de glasvezelkabel van 10 m bereikt u makkelijker een groter werkstuk. Zo beschikt uw atelier over een flexibel station voor drie uiteenlopende laserfuncties.

Laserwerken met metaal

Open de video.

Het metalen profiel reinigen

Open de video.

Vlakke platen verbinden

Open de video.

Het reinigen van de voltooide las

Ideeën voor toepassingen

Oppervlaktereiniging

Roest, aanslag en bepaalde coatings weghalen.

Lassen van elementen

Metalen onderdelen aan elkaar lassen met automatische draadtoevoer.

Handmatig snijden

Snijwerk in de opstelling die voor deze functie is voorzien.

Hoofd en functies

Reinigen, lassen en snijden

De RAYTOOLS BW101-GS-kop wordt door het toestel ingezet bij het reinigen, lassen en snijden. Voor lassen geldt brandpuntsafstand F150, voor reinigen F600. Met drie technieken in één machine breidt uw atelier zijn mogelijkheden uit. Eén en dezelfde machine neemt zowel fijn reinigingswerk als het samenvoegen van onderdelen en handmatig snijden voor haar rekening, telkens in de configuratie die bij de functie past.

Met die combinatie kunt u uw dienstenpakket verder laten groeien en de daaropvolgende werkstappen rond één enkel laserstation organiseren.

Laserlassen

Draadtoevoer voor het aan elkaar lassen van metalen delen

De automatische draadtoevoer verwerkt draad in de diameters 0,8, 1,0, 1,2 of 1,6 mm. Hij ondersteunt het lassen van metalen delen. Met de handkop komt u bij het te verbinden punt, en dankzij de keuze uit draaddiameters kunt u soepel inspelen op allerlei taken.

Deze functie is bedoeld voor ateliers en fabrieken die behalve oppervlakken reinigen ook herstellingen en metaalverbindingen uitvoeren.

Bronkoeling

Ingebouwde koelunit S&A CWFL-3000 in de machine

De laserbron wordt gekoeld met water door de S&A CWFL-3000. Omdat de koelunit in de behuizing zit, blijft het station netjes en overzichtelijk. De waterkoeling werkt hand in hand met de laserbron en ondersteunt de thermische toestand van de bron. Die indeling maakt deel uit van de configuratie van de machine.

Bron, kop en koeler staan samen voor één werkpost waar u reinigt, last en snijdt.

Procesbeheersing

Instellingen afgestemd op materiaal en functie

Op het bedieningspaneel legt u de parameters vast voor het proces dat u kiest. De besturing laat u de gekozen functie van het toestel en de daarbij horende parameters beheren. Voor reinigen, lassen en snijden bestaan afzonderlijke werkconfiguraties.

Met de multifunctionele machine heeft het atelier meer ruimte om uiteenlopende opdrachten uit te voeren.

Handmatig werk tot in detail

Optische vezel van 10 m en inrichting van de werkplek

Dankzij de glasvezelkabel van 10 m komt u eenvoudiger bij een groter werkstuk. Een lange vezel maakt het werken aan onderdelen naast de machine gemakkelijker. Met de handkop bereikt u het gekozen oppervlak of verbindingspunt.

Het toestel biedt uw atelier een veelzijdig station met drie verschillende laserfuncties.

Oppervlakken en soorten vuil

Metaal reinigen

- Roest, aanslag en bepaalde coatings van metaaloppervlakken verwijderen.
- Vuile onderdelen klaarmaken voor een herstelling of voor de volgende verwerkingsstap.

Lassen

- Stalen onderdelen aan elkaar lassen, waaronder koolstofstaal en roestvrij staal.
- Aluminium en enkele andere metalen lassen.

Handmatig snijden

- Metalen onderdelen met de hand snijden.
- Geschatte maximale snijdikte: 5 mm.

Implementatievoorbeelden

Software en besturing

Bedieningspaneel en functiekeuze

Via het paneel past u de procesinstellingen rechtstreeks op het toestel aan. Door de parameters bij te stellen en de kop met de hand te geleiden houdt u de plek van de bewerking onder controle.

Verdere reinigingsklussen voert u uit op uw eigen station, van plaatselijk vuil tot omvangrijkere oppervlakken.

Wat win je in het dagelijkse werk?

Drie laserprocessen voor uw atelier

- **Reiniging van oppervlakken** — Roest, aanslag en bepaalde coatings weghalen.
- **Onderdelen lassen** — Metalen delen verbinden met een automatische draadtoevoer.
- **Snijden met de hand** - Snijwerk in de opstelling voor deze functie.
- **Eigen projecten** — Reinigingswerk kunt u zelf op uw station afhandelen.
- **Vervolgopdrachten** — Uw dienstenaanbod kunt u verruimen met nog andere soorten onderdelen.

Open de video.

Lassen met draadaanvoer

Nog meer mogelijkheden

Open de video.

Een metalen plaat snijden

Technische gegevens

Parameter	Waarde
Model	ZX-3000LW 3w1
Laserkracht	3000 W
Laserbron	MAX MFSC-3000X(W)
Functies	Reinigen, lassen, snijden
Golflengte	1070 ± 20 nm
Optische interface	QBH
Vezel lengte	10 m
Hoofd	RAYTOOLSBW101-GS
Brandpuntsafstand voor lassen	150 mm
Focale reiniging	600 mm
Koeling	S&A CWFL-3000
Draaddiameters	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
Voeding	AC 380 V, 50/60 Hz, driefasig
Bedrijfstemperatuur	15–35°C
Werkmodus	Continu of gemoduleerd
Frequentie die u in de besturing instelt	1–20 Hz
In de besturing ingestelde tijd	0,1–20 ms
Brandpuntsafstand bij de collimator	50 mm
Instelling van de brandpuntsafstand	Van −10 tot +10 mm
Beschermgas	Argon of stikstof, ≤1 MPa
Straalkwaliteit	M²
Spectrale lijnbreedte	
Vierkante modulatie	0–5 kHz
Lassnelheid	0–120 mm/s
Aanbevolen lasdiepte	0,5–4 mm, afhankelijk van het proces
Lasopening	≤0,5 mm
Scanbereik	0–80 mm
Scansnelheid	20 000 mm/s
Vochtigheid	
Totaal stroomverbruik	Over 10 000 W
Capaciteit koelmachine	16 l

Uitrusting van de ZX-3000LW 3w1-set

- Laserapparaat FIBER ZX-3000LW 3w1 3000 W
- Automatische draadaanvoer
- Kop RAYTOOLS BW101-GS met oscillatie van de laserstraal (wobble)
- Set mondstukken en koppunten
- Lenzen voor bescherming en focussering
- Twee rollen ER70S-6-koperdraad van 1,0 mm en 1,2 mm, elk 4 kg
- Aluminium draadspoel ER5356: 1,2 mm, 7 kg
- ER304 staaldraadspoel: 1,2 mm, 5 kg
- Bril
- Gebruikershandleiding

Vragen vóór aankoop

Hoe krachtig is de laser?

3000 W.

Welke bron is gebruikt?

MAX MFSC-3000X(W).

Wat is het bereik van het hoofd?

10 m.

Hoe werd de koeling opgelost?

S&A CWFL-3000.

Wat krijg ik bij de machine?

Lasermachine FIBER ZX-3000LW 3w1 3000 W; automatische draadtoevoer; kop RAYTOOLS BW101-GS met oscillatie van de laserstraal (wobble); set mondstukken en tips voor de kop; lenzen voor bescherming en focussering; twee rollen ER70S-6-koperdraad van 1,0 mm en 1,2 mm, elk 4 kg; rol aluminiumdraad ER5356: 1,2 mm, 7 kg; rol staaldraad ER304: 1,2 mm, 5 kg; bril; gebruikershandleiding.

Kies een oplossing voor uw studio

Laat de mogelijkheden van uw werkplaats groeien met CNCWorld. Een Belgische verkoper met wie u kunt overleggen bij de keuze van het toestel, plus toegang tot service en ondersteuning, helpt u de juiste configuratie voor uw projecten te bepalen. Neem contact met ons op en bespreek welke machine bij uw bedrijf past.