Gegevens actueel per: 21-11-2026 02:20

Link naar het product: https://www.cncworld.be/3-in-1-1500-w-laser-lasreiniger-multifunctioneel-gereedschap-fiber-p-492.html



3 in 1 1500 W Laser Lasreiniger Multifunctioneel Gereedschap FIBER

Incl. BTW	**9 749.00 €**
Excl. BTW	**8 057.02 €**
Vorige prijs	~~**10 999.00 €**~~
VOORRAAD	**Beschikbaar**
Verzendtijd	**48 uur**
Catalogusnummer	**10380**
Fabrikantcode	**ZX-1500LW**
EAN Code	**5907052590563**

Product omschrijving

FIBER ZX-1500LW 3w1: lasermachine van 1500 W voor reinigen, lassen en snijden

Het pakket omvat een handkop, automatische draadaanvoer en waterkoeling voor drie vormen van metaalbewerking.

FIBER 1500 WReinigen + lassen + snijdenMAX-bronOptische vezel van 10 mDraadaanvoerunitGekoeld met water

Reinigen, lassen en snijden: drie lasertechnieken in uw werkplaats

De ZX-1500LW 3w1 verenigt drie bewerkingen: reinigen, lassen en snijden met de hand. Eén veelzijdige machine verbreedt uw werkaanbod, van het klaarmaken van oppervlakken tot het verbinden van metaal.

De ZX-1500LW 3w1 verenigt drie functies in één toestel: een reinigingstoestel, een lasapparaat en een snijder voor handbediening. Als energiebron dient een FIBER-laser van 1500 W, die samenwerkt met een kop. Die stemt u op de gewenste taak af door de juiste optiek, tip en besturingsmodus te kiezen. Zo ruimt u oppervlakken op, last u metalen onderdelen aan elkaar en voert u geselecteerde snijtaken in de productiehal uit. In de machine zitten een MAX MFSC-1500X(W)-bron, een optische vezel van 10 m en een ingebouwde S&A RMFL-1500 waterkoeler. Een automatische draadaanvoerunit hoort bij de set en maakt het lassen eenvoudiger.

Handkop, draadaanvoer op automaat en ingebouwde koeling vormen samen een flexibele werkpost voor metaalbewerking. Elke functie draait met de passende kopinstelling en eigen parameters.

Metaal reinigen, lassen en snijden

De belangrijkste voordelen

1

Reinigen, lassen en snijden

Voor het reinigen, lassen en snijden gebruikt het toestel dezelfde RAYTOOLS BW101-GS-kop. Zo kunt u uw dienstenpakket verbreden en volgende werkstappen rond één laserstation indelen.

2

Onderdelen eenvoudiger verbinden

De automatische draadaanvoer verwerkt draaddiameters van 0,8, 1,0, 1,2 of 1,6 mm. Bedoeld voor werkplaatsen en productiebedrijven die naast het schoonmaken van oppervlakken eveneens herstellingen uitvoeren en metalen verbindingen maken.

3

Ingebouwde koelunit in het toestel

Voor de laserbron zorgt een S&A RMFL-1500 voor waterkoeling. Samen vormen bron, kop en koeler één werkpost die reinigt, last en snijdt.

4

Drie functies onder controle

Op het bedieningspaneel stelt u de parameters in voor het proces dat u kiest. Dankzij de veelzijdige machine kan uw werkplaats gevarieerde opdrachten met meer flexibiliteit aanpakken.

5

Vrijheid rond grotere stukken

Met de glasvezelkabel van 10 m bereikt u ook omvangrijkere werkstukken gemakkelijker. Uw werkplaats beschikt zo over een veelzijdig station met drie uiteenlopende laserfuncties.

Laserwerken met metaal

Open de video.

Het metalen profiel reinigen

Open de video.

Vlakke platen verbinden

Open de video.

Het reinigen van de voltooide las

Ideeën voor toepassingen

Oppervlaktereiniging

Roest, aanslag en bepaalde coatings wegnemen.

Lassen van elementen

Metalen delen verbinden via automatische draadaanvoer.

Handmatig snijden

Snijwerk met de opstelling die voor deze functie bestemd is.

Hoofd en functies

Reinigen, lassen en snijden

De RAYTOOLS BW101-GS-kop wordt gebruikt voor alle drie de processen: reinigen, lassen en snijden. Voor het lassen geldt een brandpuntsafstand F150, voor het reinigen F600. Met drie technologieën in één toestel krijgt de werkplaats meer mogelijkheden. Dezelfde machine pakt dus detailreiniging, het aan elkaar voegen van onderdelen en snijden met de hand aan, telkens met de opstelling die bij de taak past.

Dankzij deze combinatie breidt u het dienstenaanbod van uw bedrijf verder uit en kunt u de daaropvolgende werkstappen rond één enkel laserstation ordenen.

Laserlassen

Draadaanvoerunit om metalen delen te verbinden

De draadaanvoer werkt automatisch en verwerkt draad in de diameters 0,8, 1,0, 1,2 en 1,6 mm. Hij helpt bij het lassen van metalen onderdelen. Met de handkop komt u bij het aansluitpunt, en dankzij de keuze uit meerdere draaddiameters kunt u uiteenlopende taken aan.

Deze functie is er voor ateliers en bedrijven die niet alleen oppervlakken reinigen, maar ook herstellingen en metaalverbindingen uitvoeren.

Bronkoeling

In de machine ingebouwde S&A RMFL-1500-koeling

De laserbron wordt gekoeld met water via de S&A RMFL-1500. Omdat de koelunit in de behuizing zit, blijft het station overzichtelijk. De waterkoeling werkt hand in hand met de bron en ondersteunt de thermische werking ervan. Deze indeling maakt deel uit van de machineconfiguratie.

Bron, kop en koeler samen leveren één werkpost waarop u kunt reinigen, lassen of snijden.

Procesbeheersing

Parameters die bij materiaal en functie passen

Het bedieningspaneel dient om de waarden voor uw gekozen proces klaar te zetten. Via de besturing regelt u de functie van het apparaat die u selecteert, samen met de bijbehorende parameters. Voor reinigen, lassen en snijden bestaat telkens een aparte werkconfiguratie.

Met deze veelzijdige machine werkt het atelier vrijer aan opdrachten van uiteenlopende aard.

Handmatig werk tot in detail

Optische vezel van 10 m en indeling van de werkpost

Dankzij de glasvezelkabel van 10 m kunt u een groter werkstuk beter bereiken. Door de lange optische vezel werkt u ook comfortabel aan onderdelen die naast de machine staan. Met de handkop komt u bij het gekozen oppervlak of aansluitpunt.

Zo beschikt uw werkplaats over een soepel inzetbare post voor drie uiteenlopende laserfuncties.

Oppervlakken en soorten vuil

Metaal reinigen

- Roest, aanslag en bepaalde coatings van metaaloppervlakken afhalen.
- Vervuilde onderdelen klaarmaken voor een herstelling of verdere bewerking.

Lassen

- Stalen delen verbinden, waaronder roestvrij staal en koolstofstaal.
- Aluminium en enkele andere gekozen metalen lassen.

Handmatig snijden

- Metalen onderdelen met de hand snijden.
- Geschatte maximale snijdikte: 3 mm.

Implementatievoorbeelden

Software en besturing

Paneel voor bediening en functiekeuze

Op het paneel past u de procesinstellingen meteen aan het toestel zelf aan. Door parameters bij te stellen en de kop met de hand te leiden, houdt u grip op de plek waar u bewerkt.

Latere schoonmaakklussen voert u op uw eigen werkpost uit, van plaatselijke vervuiling tot grotere vlakken.

Wat win je in het dagelijkse werk?

Een werkplaats met drie lasertechnologieën

- **Oppervlaktereiniging** — Roest, aanslag en bepaalde coatings verwijderen.
- **Onderdelen lassen** — Metalen delen koppelen met behulp van de automatische draadaanvoer.
- **Handmatig snijden** - Snijwerk in de opstelling die voor deze functie bedoeld is.
- **Eigen projecten** — U bent vrij om reinigingsopdrachten op uw eigen werkpost uit te voeren.
- **Volgende bestellingen** — U kunt uw dienstverlening uitbreiden met bijkomende soorten werkstukken.

Open de video.

Lassen met draadaanvoer

Nog meer mogelijkheden

Open de video.

Een metalen plaat snijden

Technische gegevens

Parameter	Waarde
Model	ZX-1500LW 3w1
Laserkracht	1500 W
Laserbron	MAX MFSC-1500X(W)
Functies	Reinigen, lassen, snijden
Golflengte	1070 ± 20 nm
Optische interface	QBH
Vezel lengte	10 m
Hoofd	RAYTOOLSBW101-GS
Brandpuntsafstand voor lassen	150 mm
Focale reiniging	600 mm
Koeling	S&A RMFL-1500
Draaddiameters	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
Voeding	Eenfasig AC 220 V, 50/60 Hz of driefasig AC 380 V, 50/60 Hz - de installatie hangt af van de configuratie van het apparaat
Bedrijfstemperatuur	15–35°C
Werkmodus	Continu of gemoduleerd
Via de besturing instelbare frequentie	1–20 Hz
In de besturing ingestelde tijd	0,1–20 ms
Collimator - brandpuntsafstand	50 mm
Brandpuntsafstand bijstellen	Van −10 tot +10 mm
Beschermgas	Argon of stikstof, ≤1 MPa
Straalkwaliteit	M^2
Spectrale lijnbreedte	
Vierkante modulatie	0–5 kHz
Lassnelheid	0–120 mm/s
Aanbevolen lasdiepte	0,5–4 mm, afhankelijk van het proces
Lasopening	≤0,5 mm
Scanbereik	0–80 mm
Scansnelheid	20 000 mm/s
Vochtigheid	
Totaal stroomverbruik	Over 8000 W
Capaciteit koelmachine	16 l

Uitrusting van de ZX-1500LW 3w1-set

- Laserapparaat FIBER ZX-1500LW 3w1 1500 W
- Automatische draadaanvoer
- RAYTOOLS BW101-GS-kop met wobble-functie (straaloscillatie)
- Set mondstukken en koppunten
- Lenzen voor bescherming en focussering
- Twee spoelen ER70S-6-koperdraad (elk 4 kg): één van 1,0 mm en één van 1,2 mm
- Aluminium draadspoel ER5356: 1,2 mm, 7 kg
- ER304 staaldraadspoel: 1,2 mm, 5 kg
- Bril
- Gebruikershandleiding

Vragen vóór aankoop

Hoe krachtig is de laser?

1500 W.

Welke bron is gebruikt?

MAX MFSC-1500X(W).

Wat is het bereik van het hoofd?

10 m.

Hoe werd de koeling opgelost?

S&A RMFL-1500.

Wat krijg ik bij de machine?

FIBER-lasermachine ZX-1500LW 3w1 van 1500 W; automatische draadaanvoer; RAYTOOLS BW101-GS-kop met wobble-functie (straaloscillatie); set met mondstukken en tips voor de kop; lenzen voor bescherming en focussering; twee spoelen ER70S-6-koperdraad (elk 4 kg): één van 1,0 mm en één van 1,2 mm; spoel aluminiumdraad ER5356 van 1,2 mm, 7 kg; spoel staaldraad ER304 van 1,2 mm, 5 kg; bril; gebruikershandleiding.

Kies een oplossing voor uw studio

Geef uw atelier extra mogelijkheden met CNCWorld. Als Belgische verkoper staan wij u bij de keuze van het toestel bij, en ook service en ondersteuning zijn bereikbaar, zodat u de configuratie vindt die bij uw projecten past. Neem gerust contact op om een machine voor uw bedrijf te bespreken.